



**Ośrodek Badań i Certyfikacji  
SIMPTESTCERT Sp. z o.o.  
Zakład Certyfikacji**

**40-045 KATOWICE ul. Astrów 10**  
tel: +48 32 2519595, +48 32 2510112  
e-mail: [simpstestcert@simpstest.com.pl](mailto:simpstestcert@simpstest.com.pl) [www.simpstest.com.pl](http://www.simpstest.com.pl)



AC 009

**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych  
Nr 009-UWB-119**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Zgrzewane siatki stalowe wykonane z drutów żebrowanych o średnicach 5,0 ÷  
16,0mm ze stali gatunku B500A, przeznaczone do zbrojenia betonu**

(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego krajową oceną techniczną

**IBDiM-KOT-2019/0418 wydanie 1**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**MURBET GABRYLEWICZ SPÓŁKA JAWNA  
TOWAROWA 9  
19-300 ELK**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**MURBET GABRYLEWICZ SPÓŁKA JAWNA  
TOWAROWA 9  
19-300 ELK**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1+ dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

**producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **12 marca 2020r.** pozostaje ważny do dnia **13 grudnia 2024r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

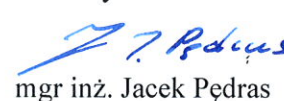
Dyrektor ds. Certyfikacji

  
mgr inż. Wojciech Szucio

Katowice, dnia **12 marca 2020r.**



Dyrektor

  
mgr inż. Jacek Pędras



## Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Deklarowane właściwości użytkowe					
Granica plastyczności $R_{p0,2}$ , N/mm <sup>2</sup>		$\geq 500^a$					
Stosunek wytrzymałości i granicy plastyczności $R_m/R_{p0,2}$		$\geq 1,05^{a,b}$ ( $\geq 1,03$ )					
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile $A_{gt}$ , %		$\geq 2,5^b$ ( $\geq 2,0$ )					
Siła ścinania połączenia zgrzewanego $F_s$ , kN		$\geq 0,30 \cdot A_n \cdot R_{p0,2}$					
Wytrzymałość zmęczeniowa badana przy następujących parametrach: - naprężenie maksymalne: $\sigma_{max} = 0,6 R_{p0,2}$ - zakres zmiany naprężeń: $2\sigma_a = 100$ N/mm <sup>2</sup>		$\geq 2 \cdot 10^6$ cykli					
Zginanie o kąt 60° na trzpieniu o średnicy 6d		Brak pęknięć					
Średnice drutów <sup>d,e</sup>		5,0 mm ÷ 16,0 mm					
Rozstaw prętów pojedynczych <sup>d,e</sup>		min. 50 mm					
Rozstaw prętów podwójnych <sup>d,e</sup>		min. 100 mm					
Wysięg prętów <sup>d,e</sup>		min. 25 mm					
Pręty podwójne <sup>d,e</sup>		tylko w jednym kierunku					
Zależność średnic prętów łączonych <sup>c,d,e</sup>		dla prętów pojedynczych $d_c \geq 0,6 d_g$ dla prętów podwójnych $0,7 \leq d_c / d_g \leq 1,25$					
Dopuszczalne odchyłki wymiarów <sup>d,e</sup>	Długość i szerokość	$\pm 25$ mm lub 5 % (wartość mniejsza)					
	Rozstaw prętów	$\pm 15$ mm lub 7,5 % (wartość mniejsza)					
Wymiary geometryczne, masy siatek standardowych	Symbol katalogowy	Długość/ Szerokość	Średnice drutów $d_L / d_B$	Rozstaw drutów $P_L / P_B$	Wysięg drutów $U_L / U_B$	Masa siatki	
		m	mm	mm	mm	całej	1m <sup>2</sup>
	Q188	5,00 2,15	6,0 / 6,0	150 / 150	100 / 25	32,4	3,0
	Q335		8,0 / 8,0	150 / 150	100 / 25	57,7	5,4
	Q523		10,0 / 10,0	150 / 150	100 / 25	90,1	8,4
	Q188A	6,00 2,30	6,0 / 6,0	150 / 150	75 / 25	41,7	3,0
	Q335A		8,0 / 8,0	150 / 150	75 / 25	74,3	5,4
	Q523A		10,0 / 10,0	150 / 150	75 / 25	116,0	8,4
	Q283		6,0 / 6,0	100 / 100	50 / 50	61,3	4,4
	Q503		8,0 / 8,0	100 / 100	50 / 50	109,0	7,9
	Q785		10,0 / 10,0	100 / 100	50 / 50	170,3	12,3
	Q1131		12,0 / 12,0	100 / 100	50 / 50	245,1	17,8
	S620		6,0 / 6,0	200 / 200	100 / 50	31,3	2,3
	S820		8,0 / 8,0	200 / 200	100 / 50	55,7	4,0
	S1020		10,0 / 10,0	200 / 200	100 / 50	87,0	6,3
S1215	12,0 / 12,0		150 / 150	75 / 25	166,9	12,1	

<sup>a</sup>  $R_{p0,2}$  i  $R_m$  należy określić w stosunku do średnic nominalnych  
<sup>b</sup> Dla drutów o średnicy 5 mm dopuszcza się  $R_m/R_{p0,2}$  i  $A_{gt}$  o wartościach podanych w nawiasach  
<sup>c</sup>  $d_c$  – nominalna średnica pręta cieńszego lub podwójnego,  $d_g$  – nominalna średnica pręta grubszego  
<sup>d</sup> Metody określania własności geometrycznych wg PN-EN ISO 15630-2  
<sup>e</sup> Parametry konstrukcyjne siatek na indywidualne zamówienie

Katowice, 12 marca 2020 r.

